KURCHS

СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКИХ БПЛА

6215 200KV

Тяжелая силовая установка для крупных мультироторов и промышленных дронов.

Тяга, электрическая нагрузка и эффективность показаны по предоставленным файлам динамометра вместе с данными для инженерной проверки установки.

24N28P | 376 г | 12S



МАКС. ТЯГА	ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	КОНФИГУРАЦИЯ БАТАРЕИ	МАССА ДВИГАТЕЛЯ
12 324 г	**9,63 г/Вт**	**12S**	**376 г**
Газ 100% / HQ18X10X3	Газ 30%	1,12 A (20 В)	Ø69,4×59,5 мм

Значения основаны на предоставленных файлах динамометра. Результаты полета зависят от винта, батареи, ESC и конфигурации рамы.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Ключевые параметры — в одном месте.



ВЫБРАННАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

24N28P / 200KV

В предоставленном наборе данных доступна одна выбранная версия KV.

МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ

3 945 Вт

Измеренное значение для этой конфигурации.

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК

83,36 А

Значение записано в предоставленных данных испытаний.

МОДЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ	**Kurchs 6215**	КОНФИГУРАЦИЯ	**24N28P**
KV	**200KV**	КОНФИГУРАЦИЯ БАТАРЕИ	**12S**
МАКС. МОЩНОСТЬ	**3 945 Вт**	МАКС. ТОК	**83,36 А**
ГАБАРИТЫ ДВИГАТЕЛЯ	**Ø69,4×59,5 мм**	МАССА	**376 г**
КРЕПЛЕНИЕ	**4-M4 мм**	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ВИНТ	**HQ18X10X3**
ТОК ХОЛОСТОГО ХОДА	**1,12 А (20 В)**	МЕЖФАЗНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ	**55,1 мОм**
ВАЛ	**6 мм**	СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА	**24**

Основные значения взяты из предоставленной спецификации. Рабочие характеристики показаны отдельно для указанного тестового винта и диапазона газа.

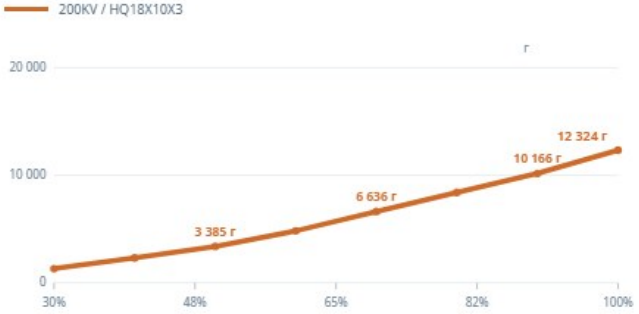
ИЗМЕРЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Измеренные характеристики во всем диапазоне испытаний.

СРАВНИВАЕМЫЕ ПРОФИЛИ	РЕЖИМ ДАННЫХ	ДИАПАЗОН ГАЗА
1	**Выбранная версия KV**	**30-100%**

Сравнение тяги

Каждая кривая соответствует тестовому винту, указанному в легенде.



200KV макс.: 12 324 г

Сравнение эффективности

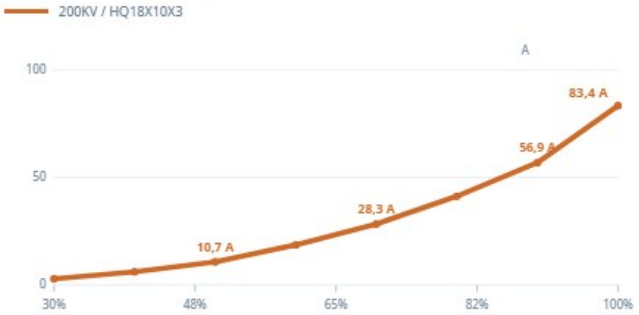
Пиковые значения взяты непосредственно из предоставленных строк испытаний.



200KV макс. эффективность: 9,63 г/Вт

Сравнение тока

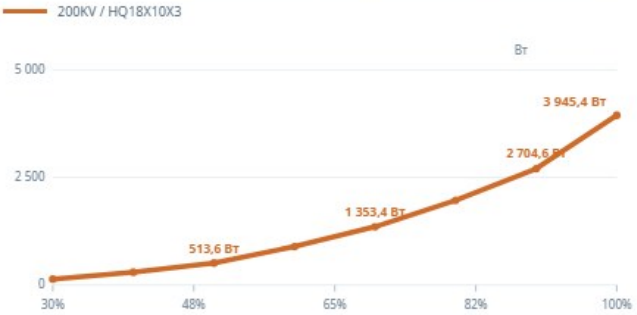
Измеренный ток во всем предоставленном диапазоне газа.



200KV макс.: 83,36 A

Сравнение мощности

Измеренная входная мощность соответствует каждой нанесенной точке испытаний.



200KV макс.: 3 945,40 Вт

ВЫБРАННЫЙ РАБОЧИЙ ПРОФИЛЬ

Одна версия KV — все точки испытаний.

200KV

ВЫБРАНО

HQ18X10X3

МАКС. ТЯГА	ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	МАКС. ТОК	ТЕСТОВЫЙ ВИНТ
12 324 г	**9,63 г/Вт**	**83,4 A**	**HQ18X10X3**

ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЙ

30%-100%

Выбранная версия KV	Газ	Напряжение	Ток	Тяга	об/мин	Мощность	Эффективность
200KV HQ18X10X3	30%	47,96 В	2,86 А	1 321 г	2 548	137,20 Вт	9,63 г/Вт
	40%	47,94 В	6,16 А	2 317 г	3 311	295,50 Вт	7,84 г/Вт
	50%	47,91 В	10,72 А	3 385 г	3 971	513,60 Вт	6,59 г/Вт
	60%	47,85 В	18,68 А	4 834 г	4 706	893,80 Вт	5,41 г/Вт
	70%	47,76 В	28,34 А	6 636 г	5 502	1 353,40 Вт	4,90 г/Вт
	80%	47,67 В	41,29 А	8 402 г	6 145	1 968,10 Вт	4,27 г/Вт
	90%	47,55 В	56,88 А	10 166 г	6 720	2 704,60 Вт	3,76 г/Вт
	100% - МАКС.	47,33 В	83,36 А	12 324 г	7 347	3 945,40 Вт	3,12 г/Вт

Полный набор испытаний: Показаны все предоставленные точки измерений для этой версии KV: 8.

Отсутствующие значения: пустые ячейки остаются пустыми без интерполяции.

ИНЖЕНЕРНЫЕ ОТВЕТЫ

Спроектировано с учетом реальных условий эксплуатации.

ИЗМЕНЕНИЕ МОЩНОСТИ

83,4 А измеренный максимум

Потребляемая мощность растет вместе с газом. График показывает полную электрическую нагрузку, а не только максимальное значение.



ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

9,63 г/Вт

ПИКОВАЯ МОЩНОСТЬ

3 945 Вт

01 ТЕРМИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ

Обмотка класса H обеспечивает длительную выходную мощность.

Медь с высоким коэффициентом заполнения и контролируемое сопротивление обмотки снижают лишний нагрев в длительных полетах.

Макс. эффективность: 9,63 г/Вт при газе 30%.

02 СТАБИЛЬНОСТЬ ВРАЩЕНИЯ

Сбалансированная конструкция обеспечивает стабильные обороты.

Ротор и подобранные подшипники сохраняют стабильность вращения при изменении газа.

Диапазон измерений: 30%-100%.

03 СТАБИЛЬНОСТЬ ТОКА

Электрические параметры показаны вместе с тягой.

Напряжение, ток и мощность показаны вместе с тягой для полной проверки силового тракта.

Максимальный измеренный ток: 83,36 А.

04 ЭФФЕКТИВНОСТЬ НА ПИКЕ

Максимальная мощность достигается при другой точке эффективности.

Страница разделяет точку максимальной эффективности и максимального газа, не сводя данные к одной пиковой тяге.

Максимальный газ: 100% · 3,12 г/Вт.

КОНСТРУКЦИЯ И УСТАНОВКА

Каждый слой выполняет свою функцию.

01 / Ротор

Фрезерованный корпус ротора и верхняя пластина

Обработанный алюминиевый ротор с контролируемой балансировкой.

02 / Статор

Статор и магниты

Медная обмотка класса H и изогнутые магниты с высоким магнитным потоком.



03 / Основание

Обработанный фланец основания

Установочный интерфейс для повторяемого совмещения и монтажа.

04 / Подшипники

Прецизионный подшипниковый узел

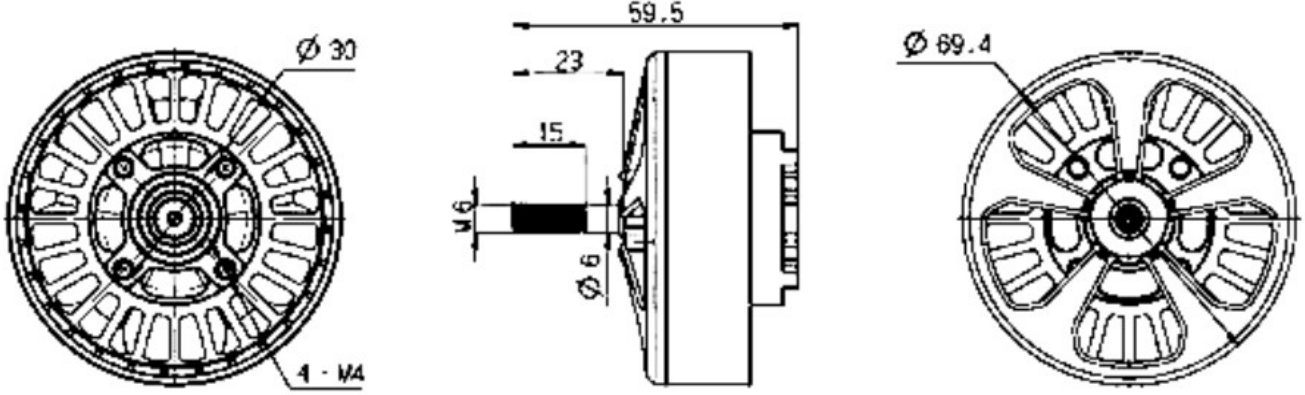
Подшипники с низким трением для стабильного вращения вала.

05 / Крепеж

Высокопрочный крепеж

Надежная фиксация вращающегося узла.

工程图 / Engineering Drawing



ГАБАРИТЫ КОРПУСА	МАССА	КРЕПЛЕНИЕ
Ø69,4×59,5 мм	**376 г**	**4-M4 мм**

КРУПНЫЙ ПЛАН КОМПОНЕНТОВ

Работа двигателя зависит от взаимодействия ключевых узлов.



01 / Обмотка

Медный статор класса H

Обмотка с высоким заполнением для стабильных электрических и тепловых характеристик.



02 / Конструкция

Фрезерованный корпус ротора

Обработанная алюминиевая конструкция с контролем баланса.



03 / Магнитная система

Изогнутые магниты ротора

Магниты с высоким потоком повышают момент и магнитную эффективность.



04 / Вращение

Прецизионные подшипники

Низкое трение для плавного вращения на высокой скорости.



05 / Установка

Фрезерованный фланец основания

Стабильная геометрия для повторяемой установки на раму.



06 / Крепление

Высокопрочный крепеж

Надежная фиксация и совмещение пакета ротора.



О КОМПАНИИ

О нас

Kurchs — профессиональный производитель бесщеточных двигателей для дронов, объединяющий разработку, прецизионную обработку, сборку и испытания. Мы специализируемся на силовых двигателях и повышаем качество благодаря полной внутренней производственной цепочке от обработки компонентов до поставки готового двигателя.

Наш завод охватывает производство бесщеточных двигателей, обработку CNC, изготовление жгутов и литье, обеспечивая стабильные поставки коммерческим и промышленным заказчикам БПЛА по всему миру.

Разработка и проектирование | Прецизионная обработка | Сборка и испытания | OEM / ODM

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ РАЗРАБОТКА OEM / ODM

Адаптация платформы под вашу раму.

Доступный объем работ

Конфигурация двигателя	Выбранная конфигурация 24N28P / 200KV.
Подбор воздушного винта	HQ18X10X3
Крепление	4-M4 мм
Электрическая система	12S · 1,12 A (20 В)
Инженерные файлы	По запросу доступны отчет динамометра и файлы STEP / IGES.

5-этапный инженерный процесс

01 Согласование требований
Определяются рама, винт, напряжение и целевая тяга.

02 Чертеж и материалы
Проверяются механический интерфейс и требования к материалам.

03 Изготовление образца
Изготавливаются образцы для проверки посадки и характеристик.

04 Проверка на динамометре
Проверяются тяга, ток, обороты, мощность и эффективность.

05 Серийное производство
Согласованные спецификации передаются в производство.

КВАЛИФИКАЦИЯ И ПОСТАВКА

Сертификация и доставка без неопределенности.



CE / EMC



CE / LVD



RoHS

Сертификаты предоставляются для проверки требований страны назначения.



Авиаперевозка и экспресс

Поставка образцов и срочных заказов международным экспрессом или авиаперевозкой.



Морская перевозка

Планирование полной или частичной контейнерной загрузки для серийных заказов.



Авто- и железнодорожная перевозка

Международная мультимодальная доставка при наличии маршрута.

ВОПРОСЫ ПО ЗАКУПКЕ

Финальные проверки перед заказом образца.

Какой винт и аккумулятор выбрать для версии 200KV?

В испытаниях используется HQ18X10X3 с питанием 12S. Окончательный выбор зависит от массы рамы, требуемой тяги и времени полета.

Показаны ли другие версии KV?

Для этой конфигурации другие версии KV не указаны.

Какие данные показаны для этой модели?

В таблице приведены измеренные напряжение, ток, тяга, обороты, мощность, эффективность и температура в объеме предоставленных данных.

Каков диапазон испытаний?

Выбранная конфигурация показана в диапазоне газа 30%-100%. Отсутствующие точки не интерполируются.

Какие образцы и инженерные файлы доступны?

Образцы для оценки планируются за 5-7 рабочих дней. Данные динамометра и файлы STEP / IGES предоставляются в течение 24 часов после подтверждения.

Каков минимальный заказ OEM / ODM?

Образцы доступны от 1 до 4 единиц. Индивидуальное производство OEM / ODM начинается от 50 единиц.