KURCHS

СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКИХ БПЛА

2812 1100KV

Силовая установка повышенной продолжительности для FPV-, картографических и мультироторных платформ 7-10 дюймов.

Тяга, электрическая нагрузка и эффективность показаны по предоставленным файлам динамометра вместе с данными для инженерной проверки установки.

12N14P | 77 г | 6S



МАКС. ТЯГА	ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	КОНФИГУРАЦИЯ БАТАРЕИ	МАССА ДВИГАТЕЛЯ
2 083 г	**4,13 г/Вт**	**6S**	**77 г**
Газ 100% / 7040	Газ 40%	3,00 A	Ø33,5×39,8 мм

Значения основаны на предоставленных файлах динамометра. Результаты полета зависят от винта, батареи, ESC и конфигурации рамы.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Ключевые параметры — в одном месте.



ВЫБРАННАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

12N14P / 1100KV

В предоставленном наборе данных доступна одна выбранная версия KV.

МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ

786 Вт

Измеренное значение для этой конфигурации.

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК

32,54 А

Значение записано в предоставленных данных испытаний.

МОДЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ	**Kurchs 2812**	КОНФИГУРАЦИЯ	**12N14P**
KV	**1100KV**	КОНФИГУРАЦИЯ БАТАРЕИ	**6S**
МАКС. МОЩНОСТЬ	**786 Вт**	МАКС. ТОК	**32,54 А**
ГАБАРИТЫ ДВИГАТЕЛЯ	**Ø33,5×39,8 мм**	МАССА	**77 г**
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ВИНТ	**7040**	ТОК ХОЛОСТОГО ХОДА	**3,00 А**
МЕЖФАЗНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ	**60 мОм**	ВАЛ	**5 мм**

Основные значения взяты из предоставленной спецификации. Рабочие характеристики показаны отдельно для указанного тестового винта и диапазона газа.

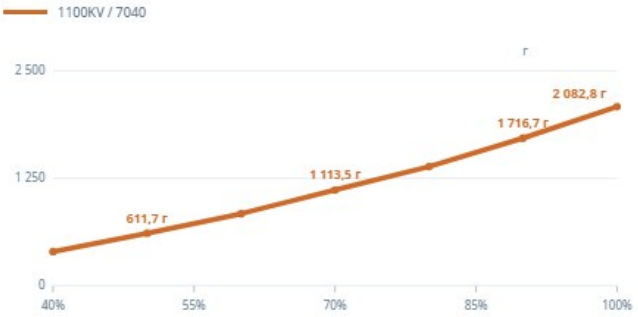
ИЗМЕРЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Измеренные характеристики во всем диапазоне испытаний.

СРАВНИВАЕМЫЕ ПРОФИЛИ	РЕЖИМ ДАННЫХ	ДИАПАЗОН ГАЗА
1	**Выбранная версия KV**	**40-100%**

Сравнение тяги

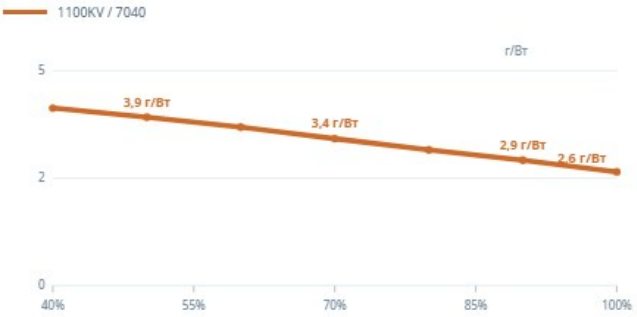
Каждая кривая соответствует тестовому винту, указанному в легенде.



1100KV макс.: 2 082,78 г

Сравнение эффективности

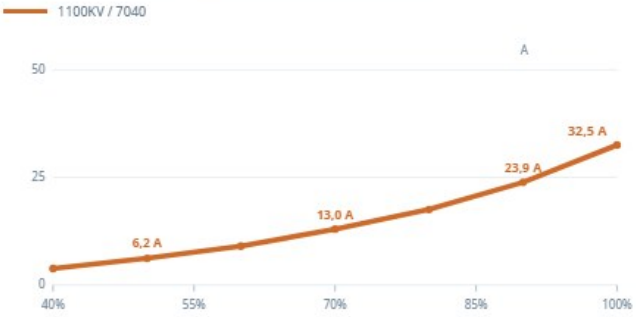
Пиковые значения взяты непосредственно из предоставленных строк испытаний.



1100KV макс. эффективность: 4,13 г/Вт

Сравнение тока

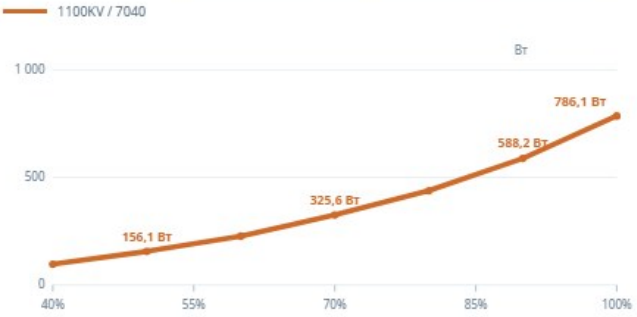
Измеренный ток во всем предоставленном диапазоне газа.



1100KV макс.: 32,54 A

Сравнение мощности

Измеренная входная мощность соответствует каждой нанесенной точке испытаний.



1100KV макс.: 786,14 Вт

ВЫБРАННЫЙ РАБОЧИЙ ПРОФИЛЬ

Одна версия KV — все точки испытаний.

1100KV

ВЫБРАНО

7040

МАКС. ТЯГА
2 083 г

ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ
4,13 г/Вт

МАКС. ТОК
32,5 A

ТЕСТОВЫЙ ВИНТ
7040

ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЙ
40%-100%

Выбранная версия KV	Газ	Напряжение	Ток	Тяга	об/мин	Мощность	Эффективность
1100KV 7040	40%	25,36 В	3,80 А	398 г	10 078	96,47 Вт	4,13 г/Вт
	50%	25,29 В	6,17 А	612 г	12 348	156,14 Вт	3,92 г/Вт
	60%	25,20 В	9,01 А	839 г	14 193	227,13 Вт	3,69 г/Вт
	70%	25,08 В	12,98 А	1 113 г	16 213	325,59 Вт	3,42 г/Вт
	80%	24,94 В	17,57 А	1 386 г	17 937	438,27 Вт	3,16 г/Вт
	90%	24,64 В	23,87 А	1 717 г	19 696	588,21 Вт	2,92 г/Вт
	100% - МАКС.	24,16 В	32,54 А	2 083 г	21 453	786,14 Вт	2,65 г/Вт

Полный набор испытаний: Показаны все предоставленные точки измерений для этой версии KV: 7.

Отсутствующие значения: пустые ячейки остаются пустыми без интерполяции.

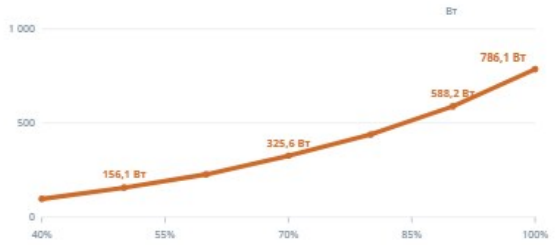
ИНЖЕНЕРНЫЕ ОТВЕТЫ

Спроектировано с учетом реальных условий эксплуатации.

ИЗМЕНЕНИЕ МОЩНОСТИ

32,5 А измеренный максимум

Потребляемая мощность растет вместе с газом. График показывает полную электрическую нагрузку, а не только максимальное значение.



ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	ПИКОВАЯ МОЩНОСТЬ
4,13 г/Вт	**786 Вт**

01 ТЕРМИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ

Обмотка класса H обеспечивает длительную выходную мощность.

Медь с высоким коэффициентом заполнения и контролируемое сопротивление обмотки снижают лишний нагрев в длительных полетах.

Макс. эффективность: 4,13 г/Вт при газе 40%.

02 СТАБИЛЬНОСТЬ ВРАЩЕНИЯ

Сбалансированная конструкция обеспечивает стабильные обороты.

Ротор и подобранные подшипники сохраняют стабильность вращения при изменении газа.

Диапазон измерений: 40%-100%.

03 СТАБИЛЬНОСТЬ ТОКА

Электрические параметры показаны вместе с тягой.

Напряжение, ток и мощность показаны вместе с тягой для полной проверки силового тракта.

Максимальный измеренный ток: 32,54 А.

04 ЭФФЕКТИВНОСТЬ НА ПИКЕ

Максимальная мощность достигается при другой точке эффективности.

Страница разделяет точку максимальной эффективности и максимального газа, не сводя данные к одной пиковой тяге.

Максимальный газ: 100% · 2,65 г/Вт.

КОНСТРУКЦИЯ И УСТАНОВКА

Каждый слой выполняет свою функцию.



01 / Ротор

Фрезерованный корпус ротора и верхняя пластина

Обработанный алюминиевый ротор с контролируемой балансировкой.

02 / Статор

Статор и магниты

Медная обмотка класса H и изогнутые магниты с высоким магнитным потоком.

03 / Основание

Обработанный фланец основания

Установочный интерфейс для повторяемого совмещения и монтажа.

04 / Подшипники

Прецизионный подшипниковый узел

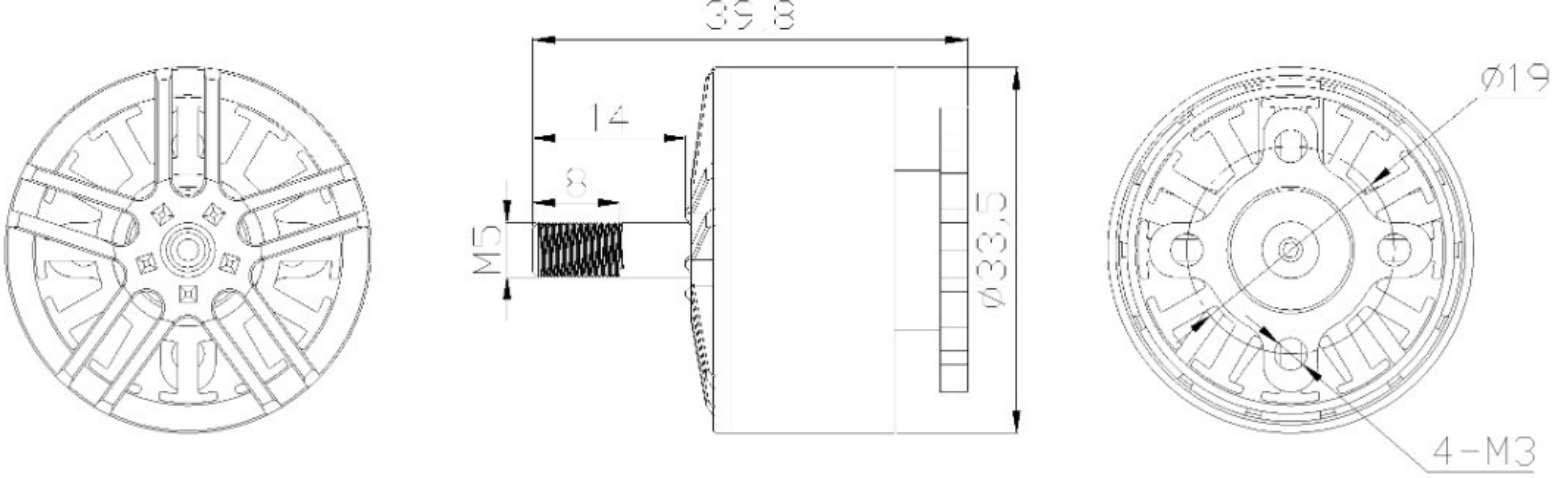
Подшипники с низким трением для стабильного вращения вала.

05 / Крепеж

Высокопрочный крепеж

Надежная фиксация вращающегося узла.

MOTOR OUTLINE DRAWING(外形图）：



ГАБАРИТЫ КОРПУСА	МАССА	КРЕПЛЕНИЕ
Ø33,5×39,8 мм	**77 г**	**См. размерный чертеж**

КРУПНЫЙ ПЛАН КОМПОНЕНТОВ

Работа двигателя зависит от взаимодействия ключевых узлов.



01 / Обмотка

Медный статор класса H

Обмотка с высоким заполнением для стабильных электрических и тепловых характеристик.



02 / Конструкция

Фрезерованный корпус ротора

Обработанная алюминиевая конструкция с контролем баланса.



03 / Магнитная система

Изогнутые магниты ротора

Магниты с высоким потоком повышают момент и магнитную эффективность.



04 / Вращение

Прецизионные подшипники

Низкое трение для плавного вращения на высокой скорости.



05 / Установка

Фрезерованный фланец основания

Стабильная геометрия для повторяемой установки на раму.



06 / Крепление

Высокопрочный крепеж

Надежная фиксация и совмещение пакета ротора.



О КОМПАНИИ

О нас

Kurchs — профессиональный производитель бесщеточных двигателей для дронов, объединяющий разработку, прецизионную обработку, сборку и испытания. Мы специализируемся на силовых двигателях и повышаем качество благодаря полной внутренней производственной цепочке от обработки компонентов до поставки готового двигателя.

Наш завод охватывает производство бесщеточных двигателей, обработку CNC, изготовление жгутов и литье, обеспечивая стабильные поставки коммерческим и промышленным заказчикам БПЛА по всему миру.

Разработка и проектирование | Прецизионная обработка | Сборка и испытания | OEM / ODM

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ РАЗРАБОТКА OEM / ODM

Адаптация платформы под вашу раму.

Доступный объем работ

Конфигурация двигателя	Выбранная конфигурация 12N14P / 1100KV.
Подбор воздушного винта	7040
Крепление	Проверьте установочный интерфейс по предоставленному размерному чертежу.
Электрическая система	6S · 3,00 A
Инженерные файлы	По запросу доступны отчет динамометра и файлы STEP / IGES.

5-этапный инженерный процесс

01 Согласование требований
Определяются рама, винт, напряжение и целевая тяга.

02 Чертеж и материалы
Проверяются механический интерфейс и требования к материалам.

03 Изготовление образца
Изготавливаются образцы для проверки посадки и характеристик.

04 Проверка на динамометре
Проверяются тяга, ток, обороты, мощность и эффективность.

05 Серийное производство
Согласованные спецификации передаются в производство.

КВАЛИФИКАЦИЯ И ПОСТАВКА

Сертификация и доставка без неопределенности.



CE / EMC



CE / LVD



RoHS

Сертификаты предоставляются для проверки требований страны назначения.



Авиаперевозка и экспресс

Поставка образцов и срочных заказов международным экспрессом или авиаперевозкой.



Морская перевозка

Планирование полной или частичной контейнерной загрузки для серийных заказов.



Авто- и железнодорожная перевозка

Международная мультимодальная доставка при наличии маршрута.

ВОПРОСЫ ПО ЗАКУПКЕ

Финальные проверки перед заказом образца.

Какой винт и аккумулятор выбрать для версии 1100KV?

В испытаниях используется 7040 с питанием 6S. Окончательный выбор зависит от массы рамы, требуемой тяги и времени полета.

Показаны ли другие версии KV?

Для этой конфигурации другие версии KV не указаны.

Какие данные показаны для этой модели?

В таблице приведены измеренные напряжение, ток, тяга, обороты, мощность, эффективность и температура в объеме предоставленных данных.

Каков диапазон испытаний?

Выбранная конфигурация показана в диапазоне газа 40%-100%. Отсутствующие точки не интерполируются.

Какие образцы и инженерные файлы доступны?

Образцы для оценки планируются за 5-7 рабочих дней. Данные динамометра и файлы STEP / IGES предоставляются в течение 24 часов после подтверждения.

Каков минимальный заказ OEM / ODM?

Образцы доступны от 1 до 4 единиц. Индивидуальное производство OEM / ODM начинается от 50 единиц.