KURCHS

СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКИХ БПЛА

2207 1800KV

Компактная силовая установка для 5-дюймовых FPV-, гоночных и легких платформ.

Тяга, электрическая нагрузка и эффективность показаны по предоставленным файлам динамометра вместе с данными для инженерной проверки установки.

12N14P | 36 г | 4S-6S



МАКС. ТЯГА	ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	КОНФИГУРАЦИЯ БАТАРЕИ	МАССА ДВИГАТЕЛЯ
1 690 г	**2,99 г/Вт**	**4S-6S**	**36 г**
Газ 100% / 5055	Газ 50%	1 A	Ø27,5×11,7 мм

Значения основаны на предоставленных файлах динамометра. Результаты полета зависят от винта, батареи, ESC и конфигурации рамы.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Ключевые параметры — в одном месте.

ВЫБРАННАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

12N14P / 1800KV

В предоставленных данных доступно конфигураций KV: 3.



МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ

960 Вт

Измеренное значение для этой конфигурации.

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК

40 А

Значение записано в предоставленных данных испытаний.

МОДЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ	**Kurchs 2207**	КОНФИГУРАЦИЯ	**12N14P**
KV	**1800KV**	КОНФИГУРАЦИЯ БАТАРЕИ	**4S-6S**
МАКС. МОЩНОСТЬ	**960 Вт**	МАКС. ТОК	**40 А**
ГАБАРИТЫ ДВИГАТЕЛЯ	**Ø27,5×11,7 мм**	ГАБАРИТЫ СТАТОРА	**Ø22×8 мм**
МАССА	**36 г**	КРЕПЛЕНИЕ	**M3-19×16 мм**
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ВИНТ	**5055 / 5045**	ТОК ХОЛОСТОГО ХОДА	**1 А**

Основные значения взяты из предоставленной спецификации. Рабочие характеристики показаны отдельно для указанного тестового винта и диапазона газа.

ИЗМЕРЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тяга и эффективность для всех версий KV.

СРАВНИВАЕМЫЕ ПРОФИЛИ	РЕЖИМ ДАННЫХ	ДИАПАЗОН ГАЗА
3	**KV**	**50-100%**

Сравнение тяги

Каждая кривая соответствует тестовому винту, указанному в легенде.



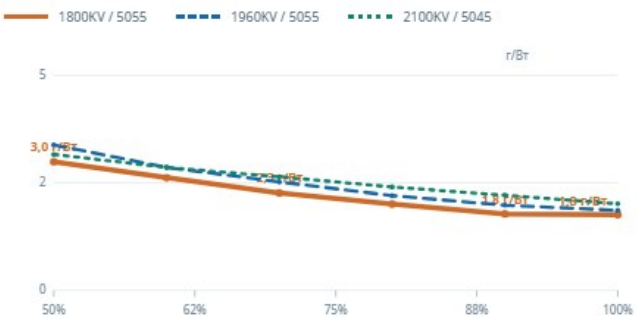
1800KV / 5055 макс.: 1 690 г

1960KV / 5055 макс.: 1 745 г

2100KV / 5045 макс.: 1 544 г

Сравнение эффективности

Пиковые значения взяты непосредственно из предоставленных строк испытаний.



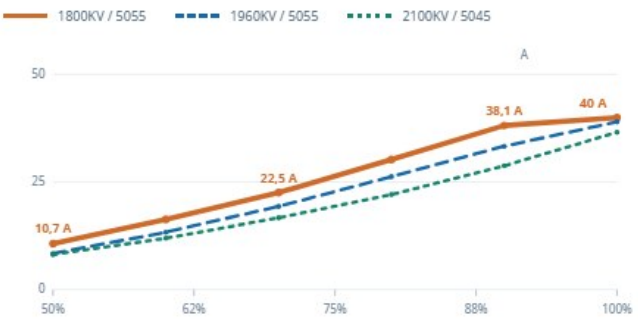
1800KV / 5055 макс. эффективность: 2,99 г/Вт

1960KV / 5055 макс. эффективность: 3,38 г/Вт

2100KV / 5045 макс. эффективность: 3,16 г/Вт

Сравнение тока

Измеренный ток во всем предоставленном диапазоне газа.



1800KV / 5055 макс.: 40 A | 1960KV / 5055 макс.: 39 A | 2100KV / 5045 макс.: 36,55 A

Сравнение мощности

Измеренная входная мощность соответствует каждой нанесенной точке испытаний.



1800KV / 5055 макс.: 960 Вт | 1960KV / 5055 макс.: 936 Вт | 2100KV / 5045 макс.: 767,60 Вт

МАТРИЦА ВЫБОРА KV

Одна платформа — 3 рабочих профиля.

1800KV

ВЫБРАНО

5055

МАКС. ТЯГА **1 690 г**
ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ **2,99 г/Вт**
МАКС. ТОК **40 A**
ТЕСТОВЫЙ ВИНТ **5055**
ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЙ **50%-100%**

1960KV

5055

МАКС. ТЯГА **1 745 г**
ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ **3,38 г/Вт**
МАКС. ТОК **39 A**
ТЕСТОВЫЙ ВИНТ **5055**
ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЙ **50%-100%**

2100KV

5045

МАКС. ТЯГА **1 544 г**
ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ **3,16 г/Вт**
МАКС. ТОК **36,5 A**
ТЕСТОВЫЙ ВИНТ **5045**
ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЙ **50%-100%**

KV / Испытание	Газ	Напряжение	Ток	Тяга	об/мин	Мощность	Эффективность
1800KV 5055	50%	24 В	10,68 A	767 г	-	256,30 Вт	2,99 г/Вт
	70%	24 В	22,52 A	1 222 г	-	540,50 Вт	2,26 г/Вт
	90%	24 В	38,13 A	1 627 г	-	915,10 Вт	1,78 г/Вт
	100% - МАКС.	24 В	40 A	1 690 г	-	960 Вт	1,76 г/Вт
1960KV 5055	50%	24 В	8,38 A	679 г	-	201,10 Вт	3,38 г/Вт
	70%	24 В	19,34 A	1 169 г	-	464,20 Вт	2,52 г/Вт
	90%	24 В	33,33 A	1 587 г	-	799,90 Вт	1,98 г/Вт
	100% - МАКС.	24 В	39 A	1 745 г	-	936 Вт	1,86 г/Вт
2100KV 5045	50%	21 В	8,13 A	540 г	-	170,70 Вт	3,16 г/Вт
	70%	21 В	16,68 A	925 г	-	350,30 Вт	2,64 г/Вт
	90%	21 В	28,75 A	1 335 г	-	603,80 Вт	2,21 г/Вт
	100% - МАКС.	21 В	36,55 A	1 544 г	-	767,60 Вт	2,01 г/Вт

Представительные точки: каждая строка является фактической точкой измерения из предоставленного файла испытаний.

Отсутствующие значения: пустые ячейки остаются пустыми без интерполяции.

ИНЖЕНЕРНЫЕ ОТВЕТЫ

Спроектировано с учетом реальных условий эксплуатации.

ИЗМЕНЕНИЕ МОЩНОСТИ

40 A измеренный максимум

Потребляемая мощность растет вместе с газом. График показывает полную электрическую нагрузку, а не только максимальное значение.



ПИКОВАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	ПИКОВАЯ МОЩНОСТЬ
2,99 г/Вт	960 Вт

01 ТЕРМИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ

Обмотка класса H обеспечивает длительную выходную мощность.

Медь с высоким коэффициентом заполнения и контролируемое сопротивление обмотки снижают лишний нагрев в длительных полетах.

Макс. эффективность: 2,99 г/Вт при газе 50%.

02 СТАБИЛЬНОСТЬ ВРАЩЕНИЯ

Сбалансированная конструкция обеспечивает стабильные обороты.

Ротор и подобранные подшипники сохраняют стабильность вращения при изменении газа.

Диапазон измерений: 50%-100%.

03 СТАБИЛЬНОСТЬ ТОКА

Электрические параметры показаны вместе с тягой.

Напряжение, ток и мощность показаны вместе с тягой для полной проверки силового тракта.

Максимальный измеренный ток: 40 А.

04 ЭФФЕКТИВНОСТЬ НА ПИКЕ

Максимальная мощность достигается при другой точке эффективности.

Страница разделяет точку максимальной эффективности и максимального газа, не сводя данные к одной пиковой тяге.

Максимальный газ: 100% · 1,76 г/Вт.

КОНСТРУКЦИЯ И УСТАНОВКА

Каждый слой выполняет свою функцию.

01 / Ротор

Фрезерованный корпус ротора и верхняя пластина

Обработанный алюминиевый ротор с контролируемой балансировкой.



02 / Статор

Статор и магниты

Медная обмотка класса H и изогнутые магниты с высоким магнитным потоком.

03 / Основание

Обработанный фланец основания

Установочный интерфейс для повторяемого совмещения и монтажа.

04 / Подшипники

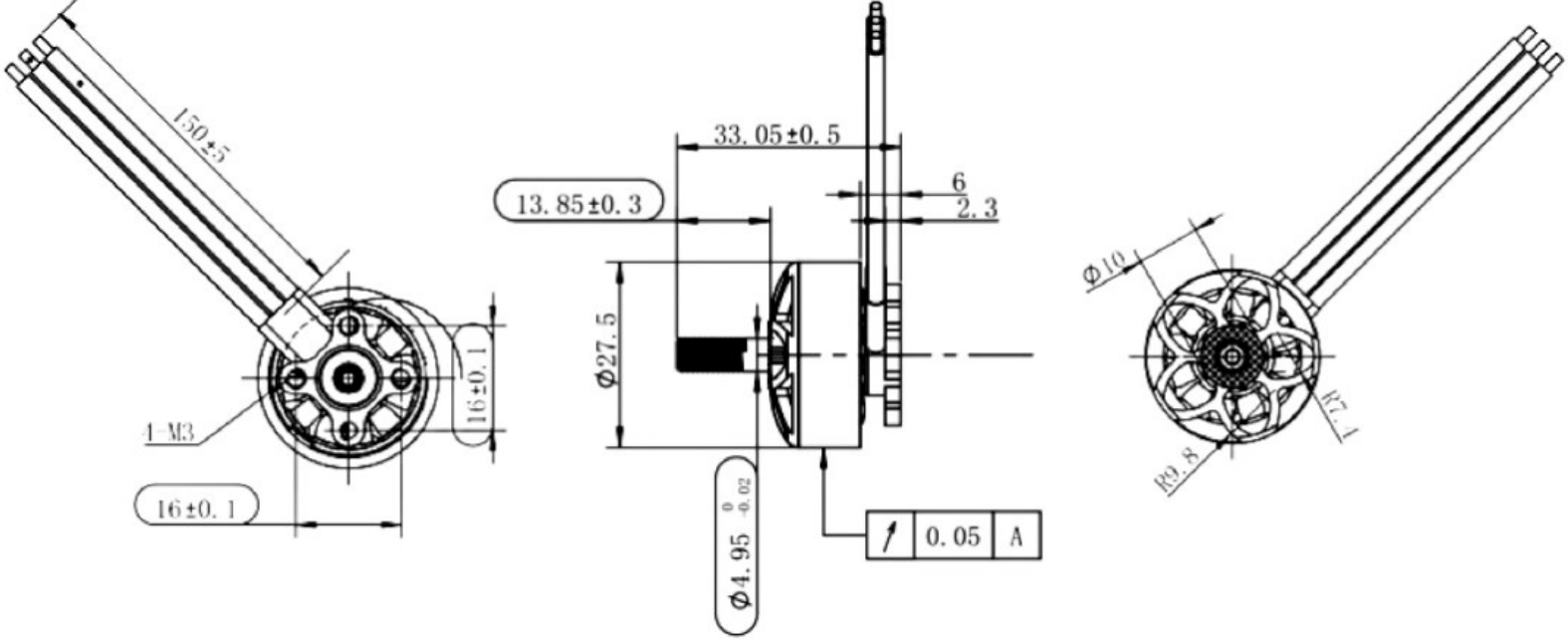
Прецизионный подшипниковый узел

Подшипники с низким трением для стабильного вращения вала.

05 / Крепеж

Высокопрочный крепеж

Надежная фиксация вращающегося узла.



ГАБАРИТЫ КОРПУСА	МАССА	КРЕПЛЕНИЕ
Ø27,5×11,7 мм	**36 г**	**M3-19×16 мм**

КРУПНЫЙ ПЛАН КОМПОНЕНТОВ

Работа двигателя зависит от взаимодействия ключевых узлов.



01 / Обмотка

Медный статор класса H

Обмотка с высоким заполнением для стабильных электрических и тепловых характеристик.



02 / Конструкция

Фрезерованный корпус ротора

Обработанная алюминиевая конструкция с контролем баланса.



03 / Магнитная система

Изогнутые магниты ротора

Магниты с высоким потоком повышают момент и магнитную эффективность.



04 / Вращение

Прецизионные подшипники

Низкое трение для плавного вращения на высокой скорости.



05 / Установка

Фрезерованный фланец основания

Стабильная геометрия для повторяемой установки на раму.



06 / Крепление

Высокопрочный крепеж

Надежная фиксация и совмещение пакета ротора.



О КОМПАНИИ

О нас

Kurchs — профессиональный производитель бесщеточных двигателей для дронов, объединяющий разработку, прецизионную обработку, сборку и испытания. Мы специализируемся на силовых двигателях и повышаем качество благодаря полной внутренней производственной цепочке от обработки компонентов до поставки готового двигателя.

Наш завод охватывает производство бесщеточных двигателей, обработку CNC, изготовление жгутов и литье, обеспечивая стабильные поставки коммерческим и промышленным заказчикам БПЛА по всему миру.

Разработка и проектирование | Прецизионная обработка | Сборка и испытания | OEM / ODM

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ РАЗРАБОТКА OEM / ODM

Адаптация платформы под вашу раму.

Доступный объем работ

Конфигурация двигателя	Выбранная конфигурация 12N14P / 1800KV.
Подбор воздушного винта	5055 / 5045
Крепление	M3-19×16 мм
Электрическая система	4S-6S · 1 A
Инженерные файлы	По запросу доступны отчет динамометра и файлы STEP / IGES.

5-этапный инженерный процесс

01 Согласование требований
Определяются рама, винт, напряжение и целевая тяга.

02 Чертеж и материалы
Проверяются механический интерфейс и требования к материалам.

03 Изготовление образца
Изготавливаются образцы для проверки посадки и характеристик.

04 Проверка на динамометре
Проверяются тяга, ток, обороты, мощность и эффективность.

05 Серийное производство
Согласованные спецификации передаются в производство.

КВАЛИФИКАЦИЯ И ПОСТАВКА

Сертификация и доставка без неопределенности.



CE / EMC



CE / LVD



RoHS

Сертификаты предоставляются для проверки требований страны назначения.



Авиаперевозка и экспресс

Поставка образцов и срочных заказов международным экспрессом или авиаперевозкой.



Морская перевозка

Планирование полной или частичной контейнерной загрузки для серийных заказов.



Авто- и железнодорожная перевозка

Международная мультимодальная доставка при наличии маршрута.

ВОПРОСЫ ПО ЗАКУПКЕ

Финальные проверки перед заказом образца.

Какой винт и аккумулятор выбрать для версии 1800KV?

В испытаниях используется 5055 / 5045 с питанием 4S-6S. Окончательный выбор зависит от массы рамы, требуемой тяги и времени полета.

Показаны ли другие версии KV?

1960KV, 2100KV

Какие данные показаны для этой модели?

В таблице приведены измеренные напряжение, ток, тяга, обороты, мощность, эффективность и температура в объеме предоставленных данных.

Каков диапазон испытаний?

Выбранная конфигурация показана в диапазоне газа 50%-100%. Отсутствующие точки не интерполируются.

Какие образцы и инженерные файлы доступны?

Образцы для оценки планируются за 5-7 рабочих дней. Данные динамометра и файлы STEP / IGES предоставляются в течение 24 часов после подтверждения.

Каков минимальный заказ OEM / ODM?

Образцы доступны от 1 до 4 единиц. Индивидуальное производство OEM / ODM начинается от 50 единиц.