أنظمة دفع للطائرات بدون طيار التجارية

350KV 4220

نظام دفع طويل التحمل للطائرات الصناعية متعددة الدوارات بمقاس 13-15 بوصة.

تعرض الصفحة قوة الدفع والحمل الكهربائي وكفاءة الدفع من ملفات القياس المقدمة، مع بيانات التركيب اللازمة للمراجعة الهندسية.

12N14P | g 279 | 14S



أقصى قوة دفع	أعلى كفاءة	تكوين البطارية	وزن المحرك
g 6,245	**g/W 10.33**	**14S**	**g 279**
خانق 100% / 1507	خانق 30%	3.00A	Ø49.5×66mm

تستند القيم إلى ملفات الاختبار المقدمة. تختلف نتائج الطيران حسب المروحة والبطارية ووحدة ESC وتكوين الهيكل.

مواصفات المنتج

الأرقام الأساسية، في مكان واحد.

التكوين المحدد

12N14P / 350KV

تتوفر 3 تكوينات KV في البيانات المقدمة.



أقصى قدرة في الاختبار

W 2,065

قيمة اختبار مقاسة لهذا التكوين.

أقصى تيار

A 65.17

مسجلة في بيانات الاختبار المقدمة.

12N14P	التكوين	Kurchs 4220	طراز المحرك
14S	تكوين البطارية	350KV	KV
65.18A	أقصى تيار	2,065 W	أقصى قدرة
279 g	الوزن	Ø49.5×66mm	أبعاد المحرك
3.00A	تيار عدم التحميل	1507 / 1655 / 1308-3	المروحة الموصى بها
6mm	العمود	46 mΩ	المقاومة بين الأطوار

تستخدم القيم الأساسية مواصفات المنتج المقدمة. وتعرض بيانات الأداء بشكل منفصل وفق المروحة الاختبارية ونطاق الخانق المذكورين.

الأداء المقاس

قوة الدفع وكفاءتها عبر جميع إصدارات KV.

التكوينات المقارنة

وضع البيانات

نطاق الخانق

10-100%

KV

3

مقارنة قوة الدفع

يمثل كل منحنى المروحة الاختبارية الموضحة في مفتاح الرسم.



350KV / 1507 الحد الأقصى: 6,245.32 g

400KV / 1655 الحد الأقصى: 9,992 g

500KV / 1308-3 الحد الأقصى: 8,204 g

مقارنة كفاءة الدفع

تؤخذ قيم الذروة مباشرة من صفوف الاختبار المقدمة.



350KV / 1507 أعلى كفاءة: 10.33 g/W

400KV / 1655 أعلى كفاءة: 10.87 g/W

500KV / 1308-3 أعلى كفاءة: 4.90 g/W

مقارنة التيار

التيار المقاس عبر نطاق الخانق المقدم.



350KV / 1507 الحد الأقصى: 65.17 A

400KV / 1655 الحد الأقصى: 111.23 A

500KV / 1308-3 الحد الأقصى: 74.56 A

مقارنة القدرة

ترتبط قدرة الدخل المقاسة بكل نقطة اختبار معروضة.



350KV / 1507 الحد الأقصى: 2,065.40 W

400KV / 1655 الحد الأقصى: 2,583.87 W

500KV / 1308-3 الحد الأقصى: 2,898.80 W

مصفوفة اختيار KV

منصة واحدة، 3 تكوينات تشغيل.

350KV (محدد)		400KV		500KV	
1507		1655		1308-3	
أقصى قوة دفع	أعلى كفاءة	أقصى قوة دفع	أعلى كفاءة	أقصى قوة دفع	أعلى كفاءة
g 6,245	g/W 10.33	g 9,992	g/W 10.87	g 8,204	g/W 4.90
أقصى تيار	مروحة الاختبار	أقصى تيار	مروحة الاختبار	أقصى تيار	مروحة الاختبار
A 65.2	1507	A 111.2	1655	A 74.6	1308-3
نطاق الاختبار		نطاق الاختبار		نطاق الاختبار	
100%-30%		100%-10%		100%-60%	

الاختبار / kV	الخانق	الجهد	التيار	قوة الدفع	دورة/دقيقة	القدرة	كفاءة الدفع
350KV 1507	50%	V 33.24	A 9.82	g 2,111	4,166	W 326.55	g/W 6.46
	70%	V 32.66	A 28.07	g 4,171	5,824	W 916.86	g/W 4.55
	90%	V 31.99	A 54.56	g 5,808	7,077	W 1,745.28	g/W 3.33
	100% - الذروة	V 31.69	A 65.17	g 6,245	7,316	W 2,065.40	g/W 3.02
400KV 1655	50%	V 24.42	A 25.84	g 4,008	4,625	W 631.01	g/W 6.35
	70%	V 24.02	A 56.16	g 6,750	5,884	W 1,348.96	g/W 5
	90%	V 23.48	A 94.65	g 9,162	6,827	W 2,222.38	g/W 4.12
	100% - الذروة	V 23.23	A 111.23	g 9,992	7,124	W 2,583.87	g/W 3.87
500KV 1308-3	70%	V 40	A 28.29	g 4,806	7,538	W 1,120.60	g/W 4.30
	90%	V 40	A 55.54	g 7,316	9,116	W 2,176.10	g/W 3.40
	100% - الذروة	V 40	A 74.56	g 8,204	9,806	W 2,898.80	g/W 2.80

نقاط تمثيلية: كل صف هو نقطة قياس فعلية من ملف الاختبار المقدم.

القيم المفقودة: تبقى الخلايا الفارغة فارغة دون استيفاء أو تقدير.

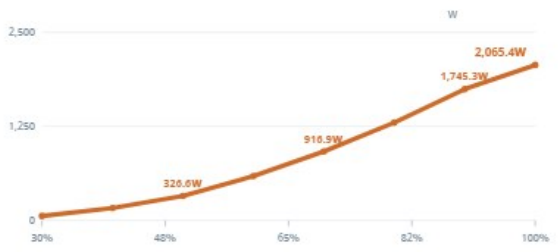
إجابات هندسية

مصمم وفق ظروف التشغيل الفعلية.

تطور القدرة

A 65.2 الذروة المقاسة

يزداد سحب القدرة مع ارتفاع الخانق. يعرض المنحنى تغير الحمل الكهربائي بالكامل بدلاً من رقم أقصى واحد.



أعلى كفاءة

g/W 10.33

قدرة الذروة

W 2,065

01 التصميم الحراري

يدعم ملف الفئة H الإخراج المستمر.

تقلل لفائف النحاس عالية التعبئة والمقاومة المضبوطة من الحرارة غير الضرورية خلال المهام الطويلة.

أعلى كفاءة: 10.33 g/W عند خانق 30%.

02 استقرار الدوران

يدعم البناء المتوازن ثبات سرعة الدوران.

صُممت مجموعة الدوار والمحامل المتوافقة للحفاظ على دوران مستقر مع تغير الخانق.

نطاق الاختبار: 30%-100%.

03 استقرار التيار

تُعرض البيانات الكهربائية إلى جانب بيانات قوة الدفع.

يبقى الجهد والتيار والقدرة ظاهرة مع قوة الدفع لمراجعة مسار القدرة بالكامل.

أقصى تيار مقاس: 65.17 A.

04 الكفاءة عند الذروة

تختلف نقطة الكفاءة عن نقطة أقصى إخراج.

تفصل الصفحة بين أعلى نقطة كفاءة وأعلى نقطة خانق بدلاً من عرض قيمة الذروة فقط.

أعلى نقطة خانق: 100% · 3.02 g/W.

البنية والتثبيت

لكل طبقة وظيفة محددة.



01 / الدوار

غلاف الدوار والصفيحة العلوية CNC

بناء دوار من الألومنيوم المشغول مع ضبط التوازن.

02 / العضو الثابت

العضو الثابت والمغناطيسات

لفائف نحاسية من الفئة H مع مغناطيسات منحنية عالية التدفق.

03 / القاعدة

قاعدة تثبيت مشغولة

واجهة تثبيت تضمن محاذاة وتركيباً قابلين للتكرار.

04 / المحامل

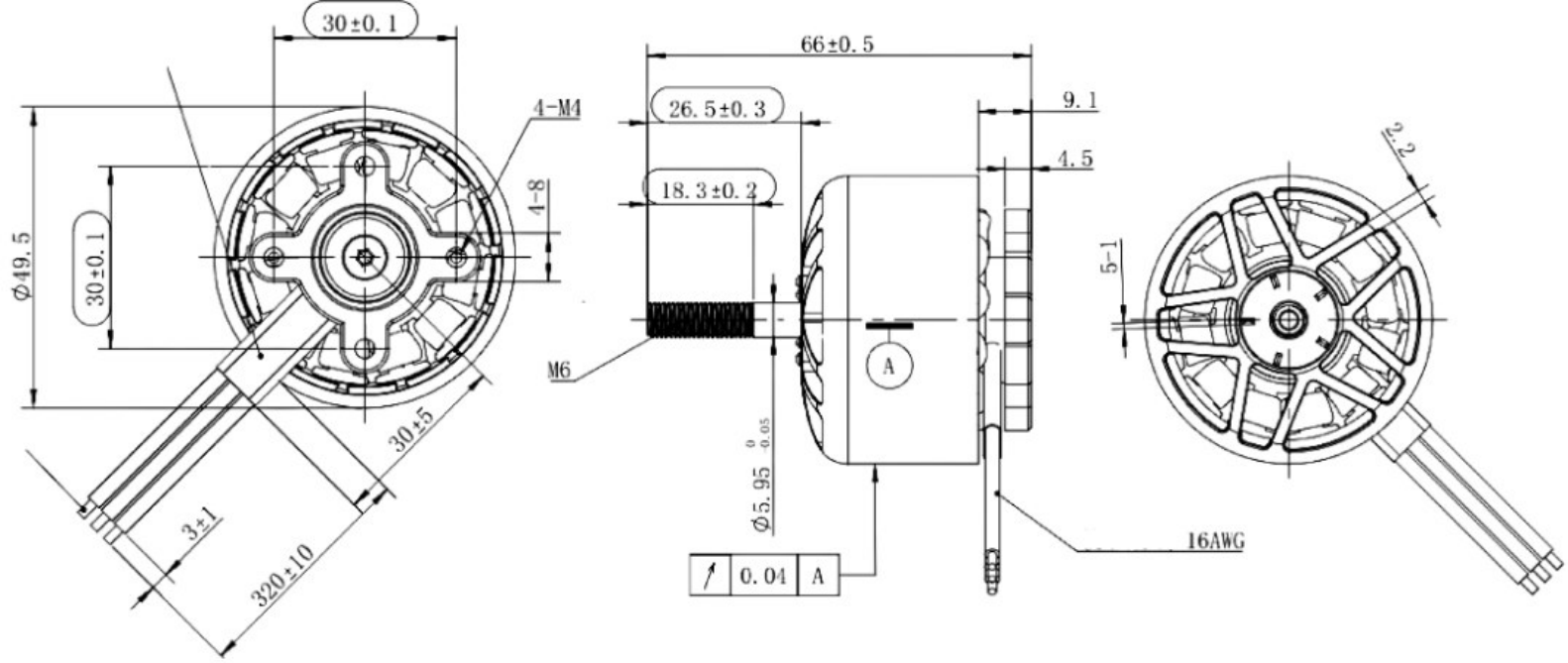
مجموعة محامل دقيقة

محامل منخفضة الاحتكاك لدوران ثابت للعمود.

05 / التثبيت

مثبت عالي القوة

تثبيت موثوق لمجموعة الدوار.



أبعاد الجسم	الوزن	فتحات التثبيت
Ø49.5×66mm	g 279	راجع الرسم البياني للأبعاد

لقطات قريبة للمكونات

أداء المحرك ناتج عن تكامل واجهاته الأساسية.



01 / اللفائف

عضو ثابت نحاسي من الفئة H

لفائف عالية التعبئة لأداء كهربائي وحراري مستقر.



02 / البنية

غلاف دوار CNC

هيكل ألومنيوم مشغول مع ضبط التوازن.



03 / الدائرة المغناطيسية

مغناطيسات دوارة منحنية

تدعم المغناطيسات عالية التدفق العزم والكفاءة المغناطيسية.



04 / الدوران

محامل دقيقة

دعم منخفض الاحتكاك لدوران سلس وعالي السرعة.



05 / التركيب

قاعدة تثبيت CNC

هندسة تثبيت ثابتة لتركيب متكرر في الهيكل.



06 / التثبيت

مثبت عالي القوة

تثبيت موثوق لمحاذاة مجموعة الدوار.



نبذة عن الشركة

من نحن

Kurchs مصنع متخصص في محركات الطائرات بدون فرشات، ويجمع بين البحث والتطوير والتصنيع الدقيق والتجميع والاختبار. نركز على محركات الدفع ونطور جودة المنتج من خلال سلسلة إنتاج داخلية كاملة تمتد من تصنيع المكونات إلى تسليم المحرك النهائي.

يغطي مصنعنا إنتاج المحركات بدون فرشات والتصنيع CNC وتجميع الأسلاك والقوالب، مما يدعم إمداداً مستقراً لعملاء الطائرات التجارية والصناعية حول العالم.

البحث والتطوير والتصميم | التصنيع الدقيق | التجميع والاختبار | OEM / ODM

تخصيص OEM / ODM

تكييف المنصة مع هيكل طائرتك.

نطاق الأعمال الهندسية المتاحة

تكوين المحرك	التكوين المحدد 12N14P / 350KV.
اختبار المروحة المناسبة	1507 / 1655 / 1308-3
التثبيت	راجع الرسم البياني للأبعاد المقدم لمعرفة تفاصيل الواجهة.
النظام الكهربائي	14S · 3.00A
الملفات الهندسية	يتوفر تقرير الاختبار وملفات STEP / IGES عند الطلب.

سير عمل هندسي من 5 مراحل

01 **تأكيد المتطلبات**
تحديد الهيكل والمروحة والجهد وقوة الدفع المستهدفة.

02 **الرسم والمواد**
مراجعة الواجهة الميكانيكية ومتطلبات المواد.

03 **تصنيع العينة**
إعداد عينات تقييم لاختبار الملاءمة والأداء.

04 **التحقق على منصة الاختبار**
فحص قوة الدفع والتيار والسرعة والقدرة والكفاءة.

05 **الإنتاج بالدفعات**
انتقال المواصفات المعتمدة إلى الإنتاج المجدول.

الاعتماد والتسليم

المطابقة والشحن بوضوح تام.



RoHS



CE / LVD



CE / EMC

تتوفر وثائق الشهادات لمراجعة المطابقة الخاصة ببلد الوجهة.



الشحن الجوي والسريع

تسليم النماذج والطلبات العاجلة عبر الشحن السريع الدولي أو الجوي.



الشحن البحري

تخطيط شحن كامل أو جزئي لطلبات الإنتاج الكبيرة.



الشحن البري والسككي

تسليم متعدد الوسائط عبر الحدود عند توفر المسار.

أسئلة الشراء

الفحوص النهائية قبل اعتماد العينة.

ما المروحة والبطارية المناسبتان لإصدار 350KV؟

يستخدم إعداد الاختبار 1507 / 1655 / 3-1308 مع 14S. يعتمد الاختيار النهائي على وزن الهيكل وقوة الدفع المطلوبة ومدة الطيران.

هل تظهر إصدارات KV أخرى؟

400KV، 500KV

ما البيانات المعروضة لهذا الطراز؟

يعرض الجدول الجهد والتيار وقوة الدفع والسرعة والقدرة والكفاءة ودرجة الحرارة حيث تتوفر هذه البيانات في المصدر.

ما نطاق الاختبار؟

تم رسم التكوين المحدد من خانق 30% إلى 100%، دون استيفاء أو اختراع للنقاط المفقودة.

ما العينات والملفات الهندسية المتاحة؟

تُجهز عينات التقييم خلال 5-7 أيام عمل، وتتوفر بيانات الاختبار وملفات STEP / IGES خلال 24 ساعة بعد التأكيد.

ما الحد الأدنى لطلب OEM / ODM؟

تتوفر عينات التقييم من 1 إلى 4 وحدات، ويبدأ إنتاج OEM / ODM المخصص من 50 وحدة.