أنظمة دفع للطائرات بدون طيار التجارية

380KV 4215

نظام دفع لمنصات المسح والأمن والزراعة بمقاس 13-15 بوصة.

تعرض الصفحة قوة الدفع والحمل الكهربائي وكفاءة الدفع من ملفات القياس المقدمة، مع بيانات التركيب اللازمة للمراجعة الهندسية.

12N14P | g 223 | 8S



أقصى قوة دفع	أعلى كفاءة	تكوين البطارية	وزن المحرك
g 5,755	g/W 10.46	8S	g 223
خانق 100% / GF1507	خانق 30%	1.50A	Ø49×60mm

تستند القيم إلى ملفات الاختبار المقدمة. تختلف نتائج الطيران حسب المروحة والبطارية ووحدة ESC وتكوين الهيكل.

مواصفات المنتج

الأرقام الأساسية، في مكان واحد.



التكوين المحدد

12N14P / 380KV

تتوفر 4 تكوينات KV في البيانات المقدمة.

أقصى قدرة في الاختبار

W 1,977

قيمة اختبار مماثلة لهذا التكوين.

أقصى تيار

A 62.47

مسجلة في بيانات الاختبار المقدمة.

12N14P	التكوين	Kurchs 4215	طراز المحرك
8S	تكوين البطارية	380KV	KV
62.47A	أقصى تيار	1,977 W	أقصى قدرة
223 g	الوزن	Ø49×60mm	أبعاد المحرك
1.50A	تيار عدم التحميل	GF1507 / GF1310	المروحة الموصى بها
5mm	العمود	46 mΩ	المقاومة بين الأطوار

تستخدم القيم الأساسية مواصفات المنتج المقدمة، وتعرض بيانات الأداء بشكل منفصل وفق المروحة الاختبارية ونطاق الخانق المذكورين.

الأداء المقاس

قوة الدفع وكفاءتها عبر جميع إصدارات KV.

التكوينات المقارنة	وضع البيانات	نطاق الخانق
4	KV	30-100%

مقارنة قوة الدفع

يمثل كل منحنى المروحة الاختبارية الموضحة في مفتاح الرسم.



380KV / GF1507 الحد الأقصى: 5,754.62 g

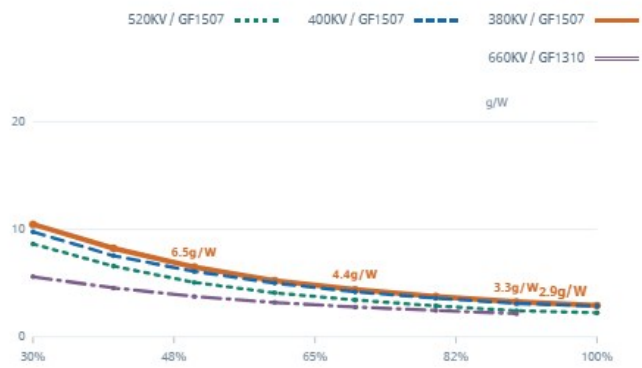
400KV / GF1507 الحد الأقصى: 5,745.30 g

520KV / GF1507 الحد الأقصى: 8,260 g

660KV / GF1310 الحد الأقصى: 6,819.73 g

مقارنة كفاءة الدفع

تؤخذ قيم الذروة مباشرة من صفوف الاختبار المقدمة.



380KV / GF1507 أعلى كفاءة: 10.46 g/W

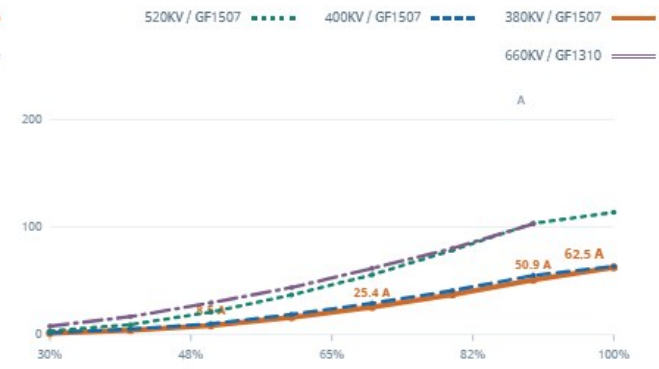
400KV / GF1507 أعلى كفاءة: 9.77 g/W

520KV / GF1507 أعلى كفاءة: 8.64 g/W

660KV / GF1310 أعلى كفاءة: 5.59 g/W

مقارنة التيار

التيار المقاس عبر نطاق الخانق المقدم.



380KV / GF1507 الحد الأقصى: 62.47 A

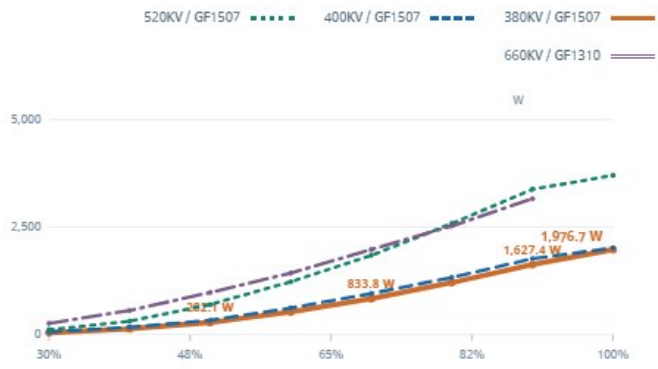
400KV / GF1507 الحد الأقصى: 63.53 A

520KV / GF1507 الحد الأقصى: 113.60 A

660KV / GF1310 الحد الأقصى: 103.08 A

مقارنة القدرة

ترتبط قدرة الدخل المقاسة بكل نقطة اختبار معروضة.



380KV / GF1507 الحد الأقصى: 1,976.68 W

400KV / GF1507 الحد الأقصى: 2,016.41 W

520KV / GF1507 الحد الأقصى: 3,702.19 W

660KV / GF1310 الحد الأقصى: 3,161.49 W

مصفوفة اختيار KV

منصة واحدة، 4 تكوينات تشغيل.

380KV	400KV	520KV	660KV
محدد			
GF1507	GF1507	GF1507	GF1310
أقصى قوة دفع: g 5,755	أقصى قوة دفع: g 5,745	أقصى قوة دفع: g 8,260	أقصى قوة دفع: g 6,820
أعلى كفاءة: g/W 10.46	أعلى كفاءة: g/W 9.77	أعلى كفاءة: g/W 8.64	أعلى كفاءة: g/W 5.59
أقصى تيار: A 62.5	أقصى تيار: A 63.5	أقصى تيار: A 113.6	أقصى تيار: A 103.1
مروحة الاختبار: GF1507	مروحة الاختبار: GF1507	مروحة الاختبار: GF1507	مروحة الاختبار: GF1310
نطاق الاختبار: 100%-30%	نطاق الاختبار: 100%-30%	نطاق الاختبار: 100%-30%	نطاق الاختبار: 90%-30%

الاختبار / kV	الخانق	الجهد	التيار	قوة الدفع	دورة/دقيقة	القدرة	كفاءة الدفع
380KV GF1507	50%	V 33.32	A 8.47	g 1,830	4,252	W 282.05	g/W 6.49
	70%	V 32.76	A 25.45	g 3,657	5,932	W 833.81	g/W 4.39
	90%	V 32	A 50.86	g 5,308	7,056	W 1,627.39	g/W 3.26
	100% - الذروة	V 31.64	A 62.47	g 5,755	7,173	W 1,976.68	g/W 2.91
400KV GF1507	50%	V 33.31	A 10.00	g 2,026	4,297	W 333.03	g/W 6.08
	70%	V 32.76	A 29.17	g 3,992	5,947	W 955.74	g/W 4.18
	90%	V 31.99	A 55.17	g 5,488	6,967	W 1,764.82	g/W 3.11
	100% - الذروة	V 31.74	A 63.53	g 5,745	7,138	W 2,016.41	g/W 2.85
520KV GF1507	50%	V 33.44	A 20.95	g 3,547	6,403	W 700.74	g/W 5.06
	70%	V 33.12	A 55.62	g 6,314	8,375	W 1,842.17	g/W 3.43
	90%	V 32.69	A 103.36	g 8,208	9,401	W 3,378.94	g/W 2.43
	100% - الذروة	V 32.59	A 113.60	g 8,260	9,430	W 3,702.19	g/W 2.23
660KV GF1310	50%	V 33.07	A 29.61	g 3,678	8,270	W 979.30	g/W 3.76
	70%	V 32.08	A 61.58	g 5,469	10,124	W 1,975.52	g/W 2.77
	90% - الذروة	V 30.67	A 103.08	g 6,820	11,260	W 3,161.49	g/W 2.16

نقاط تمثيلية: كل صف هو نقطة قياس فعلية من ملف الاختبار المقدم.

القيم المفقودة: تبقى الخلايا الفارغة فارغة دون استيفاء أو تقدير.

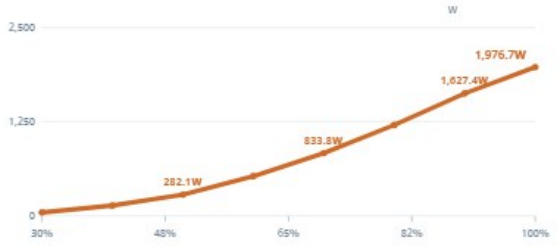
إجابات هندسية

مصمم وفق ظروف التشغيل الفعلية.

تطور القدرة

A 62.5 الذروة المقاسة

يزداد سحب القدرة مع ارتفاع الخانق. يعرض المنحنى تغير الحمل الكهربائي بالكامل بدلاً من رقم أقصى واحد.



أعلى كفاءة	قدرة الذروة
g/W 10.46	W 1,977

01 التصميم الحراري

يدعم ملف الفئة H الإخراج المستمر.

تقلل لهائف النحاس عالية التعبئة والمقاومة المضبوطة من الحرارة غير الضرورية خلال المهام الطويلة.

أعلى كفاءة: 10.46 g/W عند خانق 30%.

02 استقرار الدوران

يدعم البناء المتوازن ثبات سرعة الدوران.

صُممت مجموعة الدوار والمحامل المتوافقة للحفاظ على دوران مستقر مع تغير الخانق.

نطاق الاختبار: 30%-100%.

03 استقرار التيار

تُعرض البيانات الكهربائية إلى جانب بيانات قوة الدفع.

يبقى الجهد والتيار والقدرة ظاهرة مع قوة الدفع لمراجعة مسار القدرة بالكامل.

أقصى تيار مقاس: A 62.47.

الكفاءة عند الذروة

04

تختلف نقطة الكفاءة عن نقطة أقصى إخراج.

تفصل الصفحة بين أعلى نقطة كفاءة وأعلى نقطة خانق بدلاً من عرض قيمة الذروة فقط.

أعلى نقطة خانق: 100% · 2.91 g/W.

البنية والتثبيت

لكل طبقة وظيفة محددة.



01 / الدوار

غلاف الدوار والصفيحة العلوية CNC

بناء دوار من الألومنيوم المشغول مع ضبط التوازن.

02 / العضو الثابت

العضو الثابت والمغناطيسات

لفائف نحاسية من الفئة H مع مغناطيسات منحنية عالية التدفق.

03 / القاعدة

قاعدة تثبيت مشغولة

واجهة تثبيت تضمن محاذاة وتركيباً قابلين للتكرار.

04 / المحامل

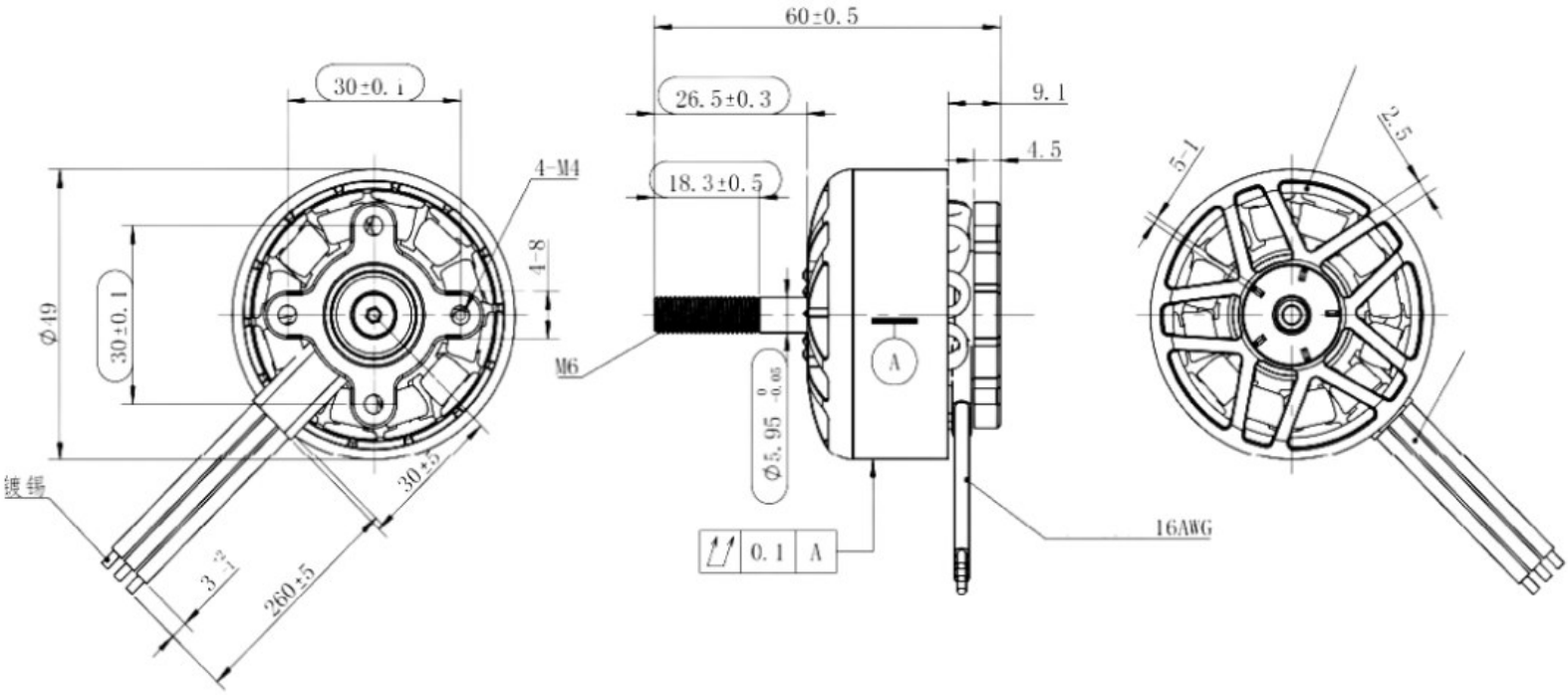
مجموعة محامل دقيقة

محامل منخفضة الاحتكاك لدوران ثابت للعمود.

05 / التثبيت

مثبت عالي القوة

تثبيت موثوق لمجموعة الدوار.



أبعاد الجسم	الوزن	فتحات التثبيت
Ø49×60mm	g 223	راجع الرسم البياني للأبعاد

لقطات قريبة للمكونات

أداء المحرك ناتج عن تكامل واجهاته الأساسية.



01 / اللفائف

عضو ثابت نحاسي من الفئة H

لفائف عالية التعبئة لأداء كهربائي وحراري مستقر.



02 / البنية

غلاف دوار CNC

هيكل ألومنيوم مشغول مع ضبط التوازن.



03 / الدائرة المغناطيسية

مغناطيسات دوارة منحنية

تدعم المغناطيسات عالية التدفق العزم والكفاءة المغناطيسية.



04 / الدوران

محامل دقيقة

دعم منخفض الاحتكاك لدوران سلس وعالي السرعة.



05 / التركيب

قاعدة تثبيت CNC

هندسة تثبيت ثابتة لتركيب متكرر في الهيكل.



06 / التثبيت

مثبت عالي القوة

تثبيت موثوق لمحاذاة مجموعة الدوار.



نبذة عن الشركة

من نحن

Kurchs مصنع متخصص في محركات الطائرات بدون فرشات، ويجمع بين البحث والتطوير والتصنيع الدقيق والتجميع والاختبار. نركز على محركات الدفع ونطور جودة المنتج من خلال سلسلة إنتاج داخلية كاملة تمتد من تصنيع المكونات إلى تسليم المحرك النهائي.

يغطي مصنعنا إنتاج المحركات بدون فرشات والتصنيع CNC وتجميع الأسلاك والقوالب، مما يدعم إمداداً مستقراً لعملاء الطائرات التجارية والصناعية حول العالم.

البحث والتطوير والتصميم | التصنيع الدقيق | التجميع والاختبار | OEM / ODM

تخصيص OEM / ODM

تكييف المنصة مع هيكل طائرتك.

نطاق الأعمال الهندسية المتاحة

تكوين المحرك	التكوين المحدد 12N14P / 380KV.
اختيار المروحة المناسبة	GF1507 / GF1310
التثبيت	راجع الرسم البياني للأبعاد المقدم لمعرفة تفاصيل الواجهة.
النظام الكهربائي	8S · 1.50A
الملفات الهندسية	يتوفر تقرير الاختبار وملفات STEP / IGES عند الطلب.

سير عمل هندسي من 5 مراحل

01 تأكيد المتطلبات
تحديد الهيكل والمروحة والجهد وقوة الدفع المستهدفة.

02 الرسم والمواد
مراجعة الواجهة الميكانيكية ومتطلبات المواد.

03 تصنيع العينة
إعداد عينات تقييم لاختبار الملاءمة والأداء.

04 التحقق على منصة الاختبار
فحص قوة الدفع والتيار والسرعة والقدرة والكفاءة.

05 الإنتاج بالدفعات
انتقال المواصفات المعتمدة إلى الإنتاج المجدول.

الاعتماد والتسليم

المطابقة والشحن بوضوح تام.



RoHS



CE / LVD



CE / EMC

تتوفر وثائق الشهادات لمراجعة المطابقة الخاصة ببلد الوجهة.



الشحن الجوي والسريع
تسليم النماذج والطلبات العاجلة عبر الشحن السريع الدولي أو الجوي.



الشحن البحري
تخطيط شحن كامل أو جزئي لطلبات الإنتاج الكبيرة.



الشحن البري والسككي
تسليم متعدد الوسائط عبر الحدود عند توفر المسار.

أسئلة الشراء

الفحوص النهائية قبل اعتماد العينة.

ما المروحة والبطارية المناسبتان لإصدار 380KV؟
يستخدم إعداد الاختبار GF1507 / GF1310 مع 8S. يعتمد الاختبار النهائي على وزن الهيكل وقوة الدفع المطلوبة ومدة الطيران.

هل تظهر إصدارات KV أخرى؟
400KV. 520KV. 660KV

ما البيانات المعروضة لهذا الطراز؟
يعرض الجدول الجهد والتيار وقوة الدفع والسرعة والقدرة والكفاءة ودرجة الحرارة حيث تتوفر هذه البيانات في المصدر.

ما نطاق الاختبار؟
تم رسم التكوين المحدد من خانق 30% إلى 100%، دون استيفاء أو اختراع للنقاط المفقودة.

ما العينات والملفات الهندسية المتاحة؟
تُجهز عينات التقييم خلال 5-7 أيام عمل، وتتوفر بيانات الاختبار وملفات STEP / IGES خلال 24 ساعة بعد التأكيد.

ما الحد الأدنى لطلب OEM / ODM؟
تتوفر عينات التقييم من 1 إلى 4 وحدات، ويبدأ إنتاج OEM / ODM المخصص من 50 وحدة.